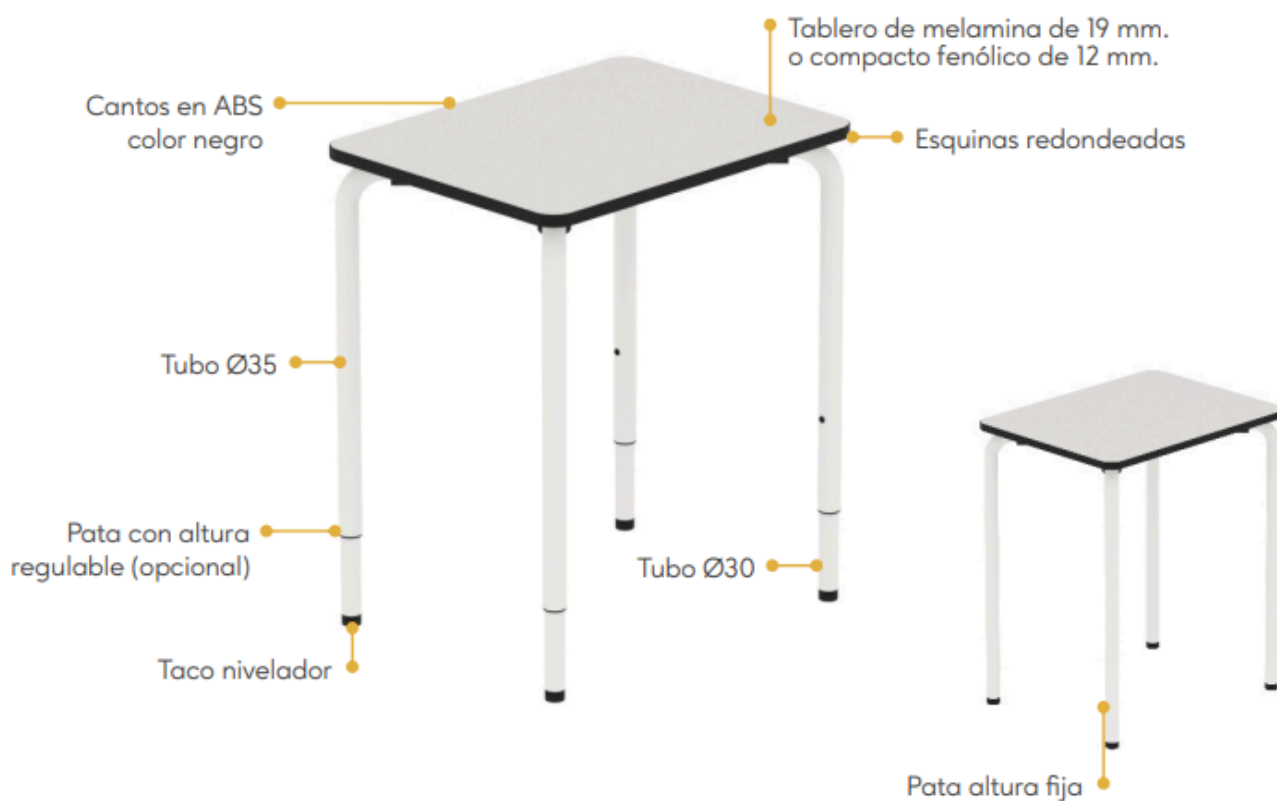


# FICHA TÉCNICA

## PUPITRE ALARE



### DESCRIPCIÓN

El tablero de esta mesa está hecho de melamina de 19 mm de grosor, con un borde de ABS de 2 mm fijado mediante adhesivo PUR.

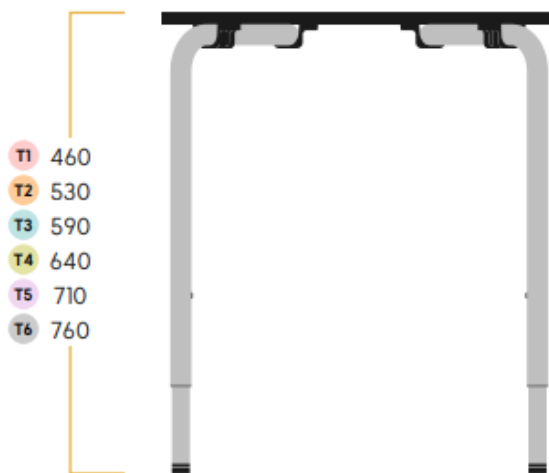
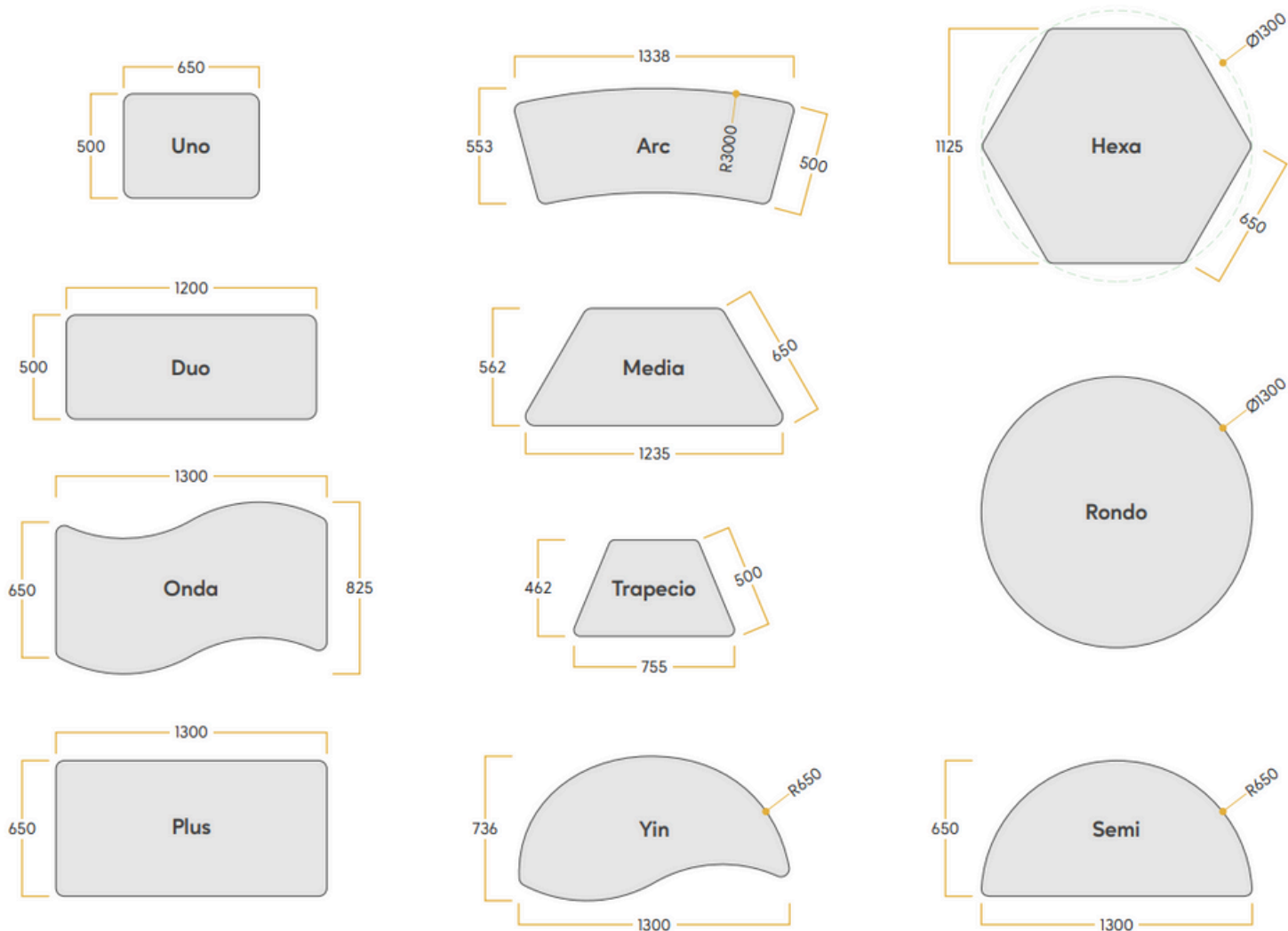
La mesa también puede incluir una tapa de compacto fenólico de 12 mm de espesor.

Las patas están fabricadas con tubo de Ø35 mm y un espesor de 1,5 mm, unidas a la tapa mediante una chapa de acero de 6 mm de grosor, soldada directamente a las patas. Todas las patas incluyen tacos niveladores y están recubiertas con pintura epoxi.

La tapa de melamina consiste en un tablero de partículas de madera prensado en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas, sometido a alta presión y temperatura, y finalmente lijado. La densidad es de 630 kg/m<sup>3</sup> y está cubierto con un papel decorativo impregnado en melamina.

# FICHA TÉCNICA

## PUPITRE ALARE



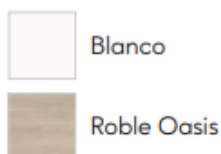
# FICHA TÉCNICA

## PUPITRE ALARE

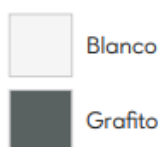


### ACABADOS

#### MELAMINA



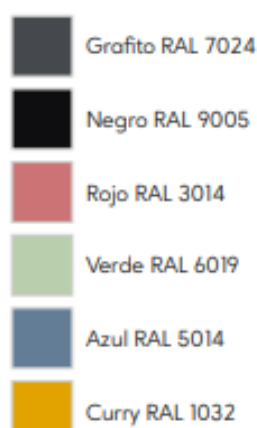
#### COMPACTO



#### ESTRUCTURA



#### OPCIONALES



### FICHA TÉCNICA MATERIALES

El tablero de melamina y el tablero compacto fenólico presentan alta resistencia al rayado, las manchas y el desgaste, cumpliendo con las normativas UNE EN 14323 y UNE EN 438 respectivamente. Ambos ofrecen superficies lavables de fácil mantenimiento y resistencia a productos de limpieza agresivos sin disolventes. El tablero de melamina destaca por su textura sedosa y su resistencia a daños en cantos y rayazos, mientras que el tablero fenólico, compuesto por capas de fibras impregnadas con resinas termoendurecedoras, ofrece mayor resistencia al calor seco, humedad, vapor y agrietamiento.

Por otro lado, el tablero compacto fenólico también destaca por su resistencia al rayado ( $\geq$  Grado 3), a las manchas ( $\geq$  Grado 5) y al calor seco ( $\geq$  Grado 4), según la normativa UNE EN 438-2. Además, soporta temperaturas extremas, incluyendo la inmersión en agua hirviendo, con una resistencia mínima de Grado 4. Ofrece una alta resistencia al vapor de agua y al agrietamiento, y posee una capacidad de flexión de  $\geq$  80 Mpa. Su recubrimiento está compuesto por capas de fibras de celulosa impregnadas con resinas fenólicas, unidas mediante un proceso de alta presión. El espesor del recubrimiento es de 0,6 mm, y también resiste productos de limpieza agresivos sin disolventes. Además, tiene propiedades anti-bacterianas, lo que lo hace ideal para aplicaciones en entornos que requieren alta higiene. Al igual que la melamina, es lavable y de fácil mantenimiento, recomendando también productos de PH neutro para su limpieza.