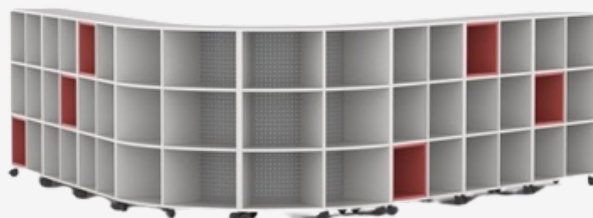
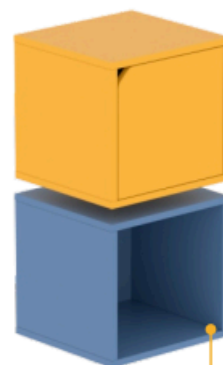
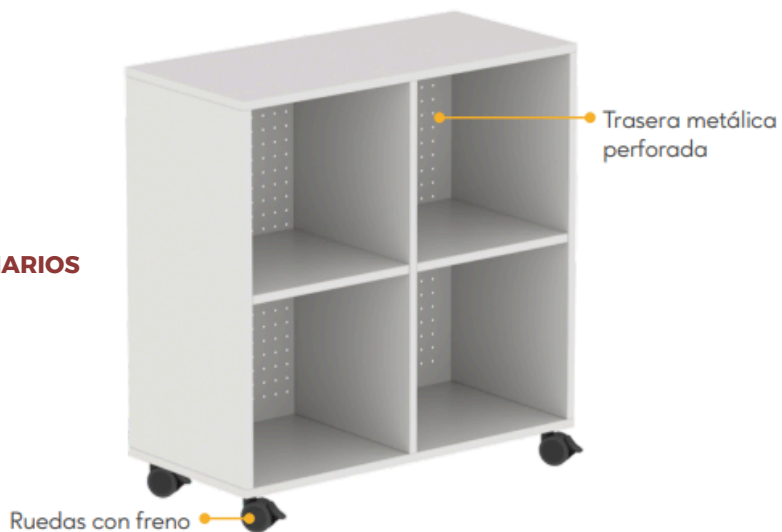


FICHA TÉCNICA

ARMARIOS MOVE



ARMARIOS



Módulos interiores opcionales
Con o sin puerta



GRADAS

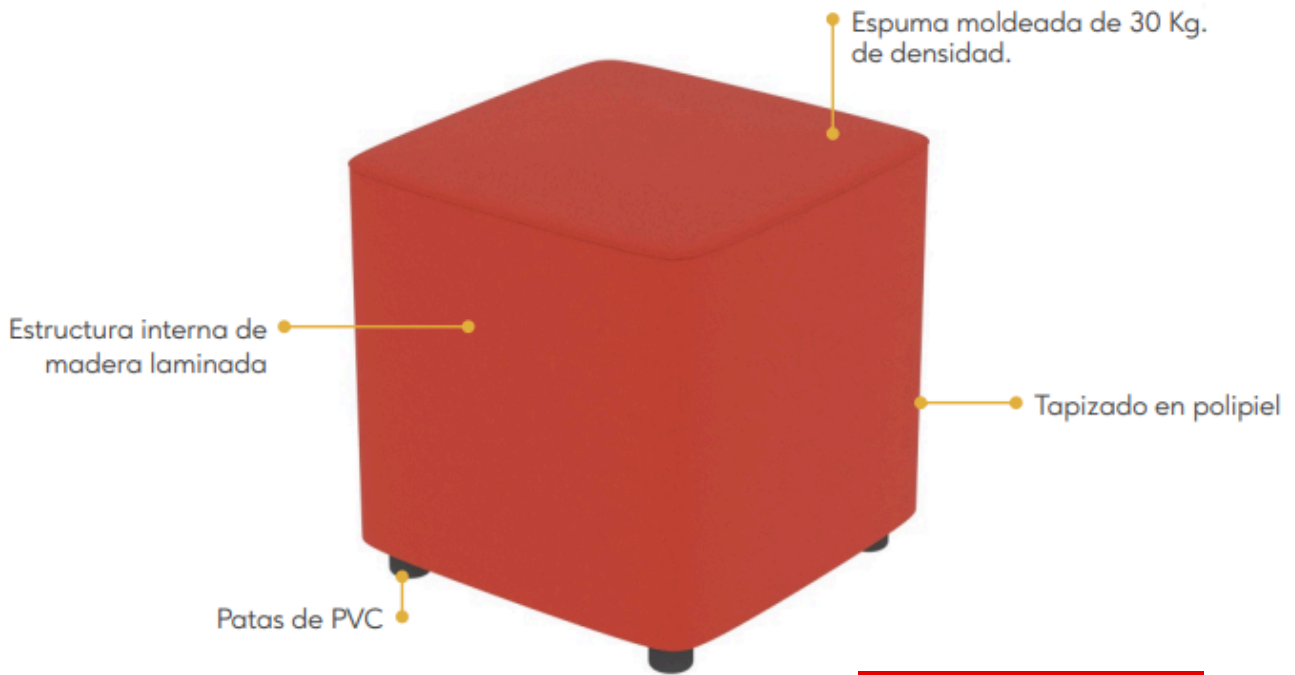


FICHA TÉCNICA

ARMARIOS MOVE



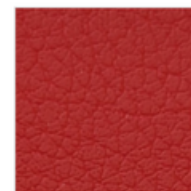
SOFT SEATING



ACABADOS



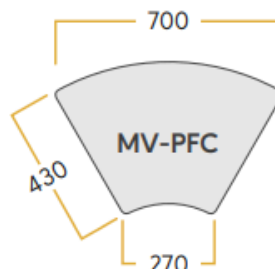
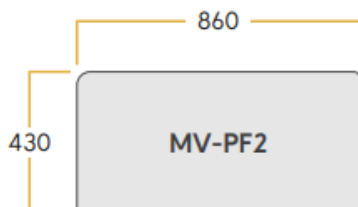
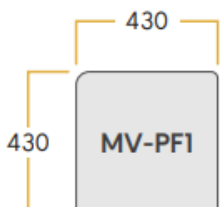
Azul



Rojo



Grafito



FICHA TÉCNICA

ARMARIOS MOVE



DESCRIPCIÓN

MATERIAL: Fabricado en melamina de 19 mm. de espesor, con trasera de 8 mm. embutida en canal. Cantos de ABS de 1 mm.

ESTANTES: Estantes extraíble con soporte casquillo Ø20 mm.

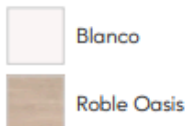
HERRAJE: Patas de PVC de 30 mm. de altura regulables desde el interior del armario.

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL: Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. 3 Densidad 630 kg/m recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

ACABADOS

ARMARIOS

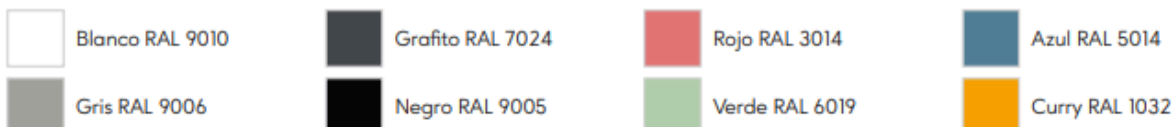
Cuerpo



Módulos interiores

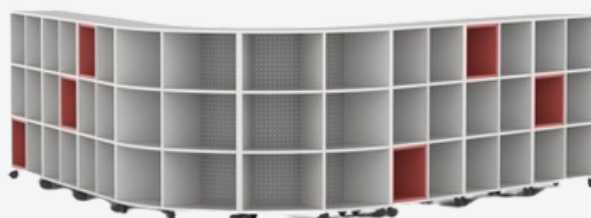


Trasera



FICHA TÉCNICA

ARMARIOS MOVE



ACABADOS

GRADA

Cuerpo



Asientos y puertas



FICHA TÉCNICA MATERIALES

El tablero de melamina y el tablero compacto fenólico presentan alta resistencia al rayado, las manchas y el desgaste, cumpliendo con las normativas UNE EN 14323 y UNE EN 438 respectivamente. Ambos ofrecen superficies lavables de fácil mantenimiento y resistencia a productos de limpieza agresivos sin disolventes. El tablero de melamina destaca por su textura sedosa y su resistencia a daños en cantos y rayazos, mientras que el tablero fenólico, compuesto por capas de fibras impregnadas con resinas termoendurecedoras, ofrece mayor resistencia al calor seco, humedad, vapor y agrietamiento.

Por otro lado, el tablero compacto fenólico también destaca por su resistencia al rayado (\geq Grado 3), a las manchas (\geq Grado 5) y al calor seco (\geq Grado 4), según la normativa UNE EN 438-2. Además, soporta temperaturas extremas, incluyendo la inmersión en agua hirviendo, con una resistencia mínima de Grado 4. Ofrece una alta resistencia al vapor de agua y al agrietamiento, y posee una capacidad de flexión de \geq 80 Mpa. Su recubrimiento está compuesto por capas de fibras de celulosa impregnadas con resinas fenólicas, unidas mediante un proceso de alta presión. El espesor del recubrimiento es de 0,6 mm, y también resiste productos de limpieza agresivos sin disolventes. Además, tiene propiedades anti-bacterianas, lo que lo hace ideal para aplicaciones en entornos que requieren alta higiene. Al igual que la melamina, es lavable y de fácil mantenimiento, recomendando también productos de PH neutro para su limpieza.